



1

VERSIONS

- Type **L**: renvoi d'angle à 90°
- Type **T**: renvoi conique avec deux arbres de sortie



2

Boîtier

- Aluminium
- Étanche pour éviter la pénétration de la poussière
- Anodisé, couleur naturelle **AN**



3

Roues dentées coniques

- Acier, cémenté



4

Roulement à billes

- Acier
 - Étanche (disques d'étanchéité 2RS)
- Température d'exercice: de -20°C à +60°C.



5



6

CARACTÉRISTIQUES ET APPLICATIONS

Les boîtiers de renvoi d'angle GN 3971 permettent de transmettre des couples élevés en dépit de leurs dimensions très compactes. Ils peuvent être utilisés pour une multitude d'applications, comme le réglage de la hauteur ou le changement de sens de rotation d'un arbre. Grâce à leurs nombreux trous de fixation, ils peuvent être montés facilement dans n'importe quelle direction ou position. Les clés parallèles peuvent être placées dans n'importe quelle position angulaire.



7



8



9

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Ne pas forcer sur le boîtier ou sur les roulements pendant l'assemblage. Il est recommandé d'utiliser les trous filetés d7 de l'arbre. L'utilisation d'un coupleur approprié est recommandée pour compenser le décalage de l'arbre et les tolérances de concentricité dus au processus de fabrication, mais aussi pour amortir les vibrations et les chocs.



10



11



12



13



14



15



16



17



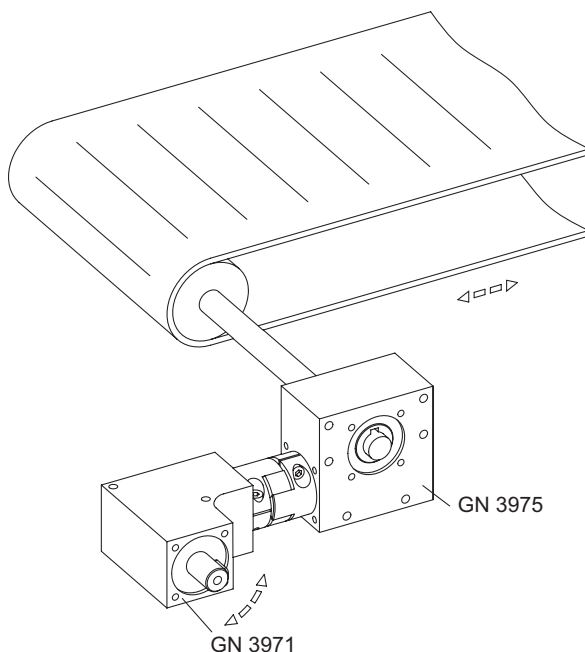
18

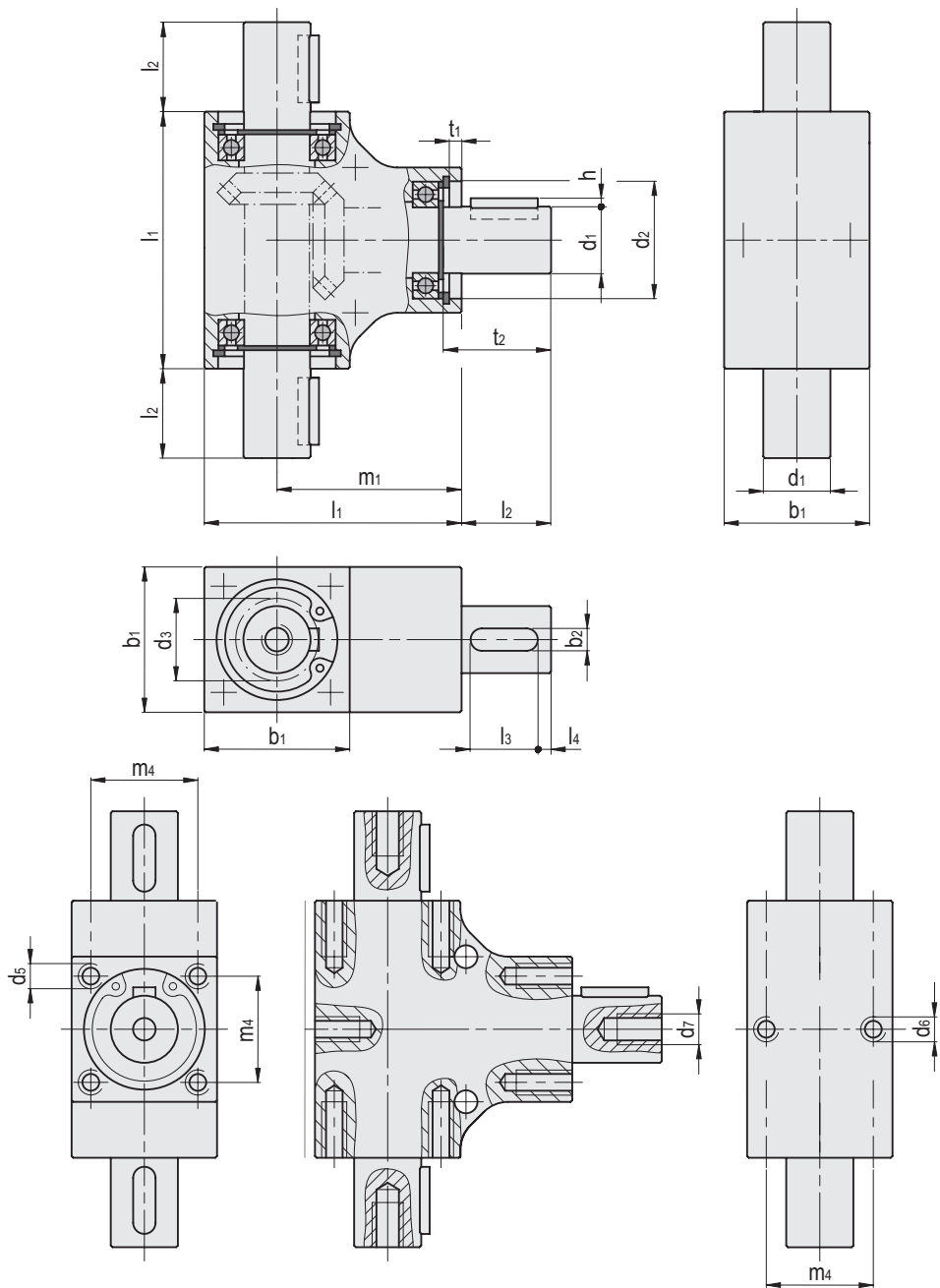


19



20





GN 3971-T

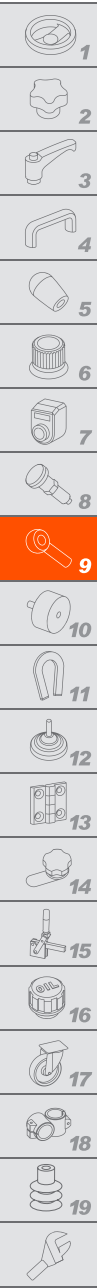
Code	Description	d1	j6	d3**	d2	d4	d5***	d6***	d7****	b1	b2	l1	l2	l3	l4	h	t1	t2	m1	m2	m3	m4	m5	Δ
GN.21902	GN 3971-18-T-6-AN	6	-	13	3.1	M 3	M 3	M 3	M 3	18	2	32	12	8	2	0.8	3.1	15.1	23	6	8.5	13	11	59
GN.21904	GN 3971-20-T-6-AN	6	9.2	16	3.1	M 3	M 3	M 3	M 3	20	2	35	12	8	2	0.8	2.25	14.25	25	7	10	15	10	70
GN.21906	GN 3971-24-T-8-AN	8	11.8	19	4.1	M 4	M 4	M 4	M 4	24	3	42	16	10	3	1.2	2	18	30	8	12	18	16	140
GN.21908	GN 3971-26-T-8-AN	8	13.6	21	4.1	M 4	M 4	M 4	M 4	26	3	46	16	10	3	1.2	2	18	33	9	13	20	16	179
GN.21910	GN 3971-30-T-8-AN	8	16.4	24	4.1	M 4	M 4	M 4	M 4	30	3	53	16	10	3	1.2	2.3	18.3	38	11	15	22	16	251
GN.21912	GN 3971-32-T-10-AN	10	19.8	28	4.1	M 4	M 4	M 4	M 4	32	3	56	16	10	3	1.2	2.8	18.8	40	12	17	24	16	294
GN.21914	GN 3971-35-T-12-AN	12	20.4	30	4.1	M 4	M 4	M 5	M 5	35	4	60	16	12	3	1.5	3.2	19.2	42.5	13.5	17.5	26	16	407

* Variation par rapport à la norme DIN 6885

** Diamètre théorique utile du moyeu

*** Profondeur de filetage utile : min. 2 x d5 / d6

**** Profondeur de filetage utile : min. 1,6 x d7

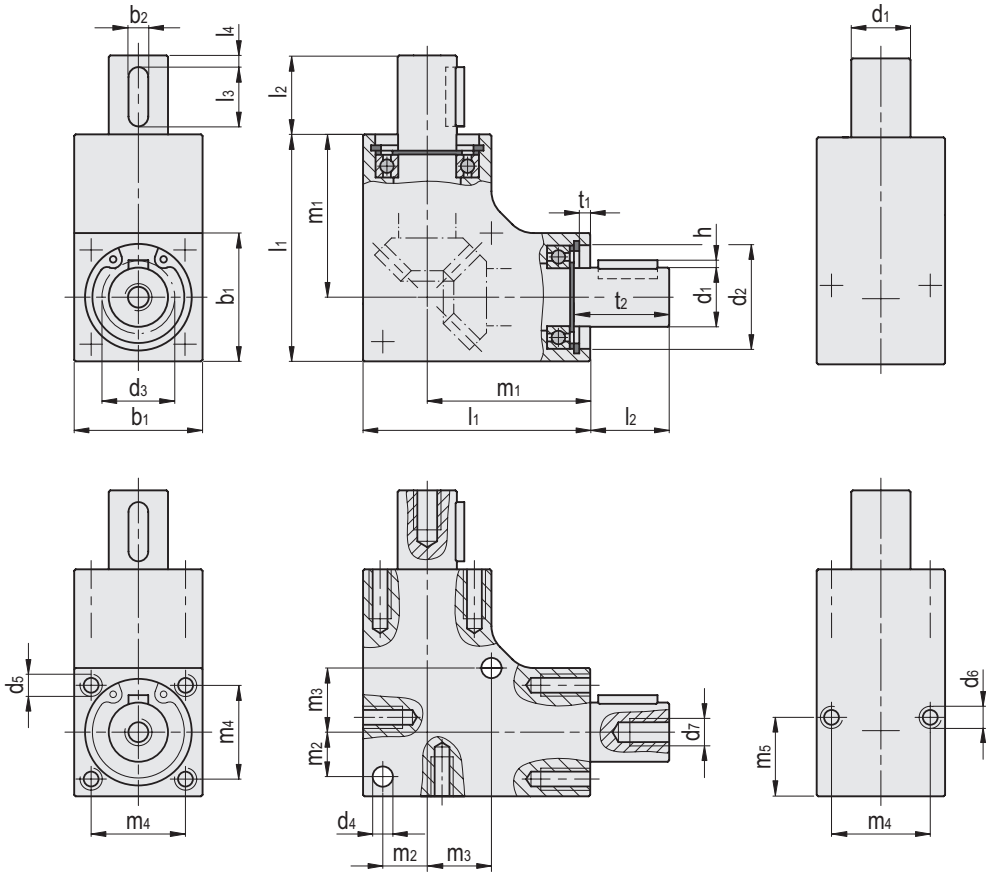


Rapport de transmission i	1 : 1
Jeu de torsion au niveau de l'arbre de transmission	3° ± 0.5°
Sens de rotation de l'arbre	N'importe lequel
Durée de vie (estimative)	1000 heures à pleine charge à une vitesse de rotation de 500 tr/min, en partant du principe que le réducteur fonctionne pendant 20 % du temps par tranches de 5 minutes (1 minute de fonctionnement + 4 minutes de pause) à une température ambiante de 20 °C
Maintenance	Graissage permanent, sans entretien

b1	Couple max. en Nm			Force radiale max. en N*	Force axiale max. en N**
	à 100 min-1	à 500 min-1	à 1000 min-1		
18	0.35	0.1	0.05	60	60
20	0.75	0.3	0.15	100	100
24	2.5	1	0.5	120	120
26	4	1.5	0.75	140	140
30	5	2	1	240	240
32	8	3	1.5	550	550
35	10	4	2	550	550

* À une force axiale = 0

** À une force radiale = 0



GN 3971-L

Code	Description	d1	j6	d3**	d2	d4	d5***	d6***	d7***	b1	b2	l1	l2	l3	l4	h	t1	t2	m1	m2	m3	m4	m5	Δ
GN.21901	GN 3971-18-L-6-AN	6	-	13	3.1	M 3	M 3	M 3	M 3	18	2	32	12	8	2	0.8	2.1	15.4	23	6	8.5	13	11	55
GN.21903	GN 3971-20-L-8-AN	8	9.2	16	3.1	M 3	M 3	M 3	M 3	20	2	35	12	8	2	0.8	1.95	15.3	25	7	10	15	10	80
GN.21905	GN 3971-24-L-10-AN	10	11.8	19	4.1	M 4	M 4	M 4	M 4	24	4*	42	16	12	3	1.5	2	18	30	8	12	18	16	144
GN.21907	GN 3971-26-L-12-AN	12	13.6	21	4.1	M 4	M 4	M 5	M 5	26	4	46	16	12	3	1.5	2	19.5	33	9	13	20	16	190
GN.21909	GN 3971-30-L-12-AN	12	16.4	24	4.1	M 4	M 4	M 5	M 5	30	4	53	16	12	3	1.5	2.1	18.3	38	11	15	22	16	270
GN.21911	GN 3971-32-L-12-AN	12	19.8	28	4.1	M 4	M 4	M 5	M 5	32	4	56	16	12	3	1.5	2.1	18.3	40	12	17	24	16	332
GN.21913	GN 3971-35-L-12-AN	12	20.4	30	4.1	M 4	M 4	M 5	M 5	35	4	60	16	12	3	1.5	2.1	18.3	42.5	13.5	17.5	26	16	418

* Variation par rapport à la norme DIN 6885

** Diamètre théorique utile du moyeu

*** Profondeur de filetage utile : min. 2 x d5 / d6

**** Profondeur de filetage utile : min. 1,6 x d7